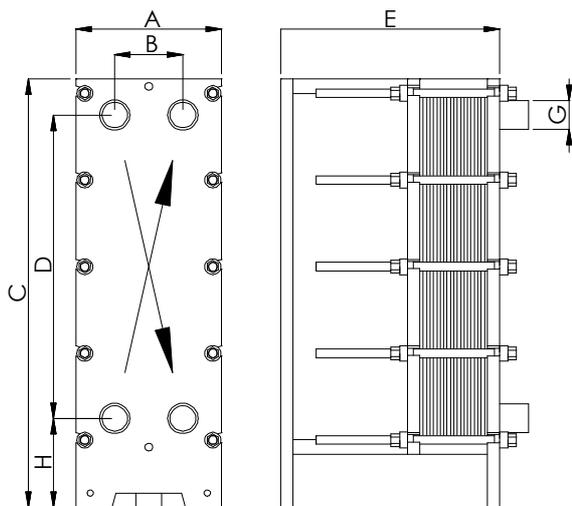


<b>APPLICAZIONI</b>	Riscaldamento, raffreddamento, utilizzabile con vapore
<b>PORTATA MAX.</b>	Con acqua 40 m <sup>3</sup> /h (DN50) e 50 m <sup>3</sup> /h (DN65)
<b>TELAIO</b>	PN16, PN25

# TS1401

<b>MATERIALI</b>	<b>TELAIO</b>	Acciaio Carbonio P355NH (EN 10028/3a) verniciato Acciaio Carbonio ASTM A516 Gr.70 verniciato Acciaio Inox AISI 304L Acciaio Inox AISI 316L	<b>PIASTRE</b>	Acciaio Inox AISI 316L Titanio Alloy SMO 254
	<b>GUARNIZIONI</b>	NBR EPDM FKM	<b>TIRANTI</b>	Acciaio zincato ASTM A193 B7 Acciaio Inox ASTM A193 B8 Acciaio Inox ASTM A193 B8M

## DIMENSIONI E INGOMBRI

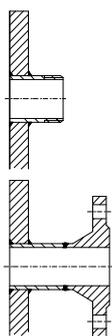


PRESSIONE NOMINALE	PN16	PN25
A (mm)	300	311
B (mm)		140
C (mm)		890
D (mm)		630
H (mm)		185
G (mm)		DN50 (2") DN65 (2 1/2")
Sup. unit. (m <sup>2</sup> )		0,135
Vol. Canale (l)		0,35
Peso piastra (Kg)		1,3
Spess. Piastra (mm)		0,6
Peso telaio (Kg)	115	140
Tiranti	N°10 M20	N°10 M24
E (mm)	450 (max 57 piastre) 670 (max 91 piastre) 810 (max 111 piastre) 960 (max 135 piastre)	

Lo scambiatore è realizzato in conformità con la normativa **PED 2014/68/UE**

**Nota:** alle quantità sopra può essere considerata un'ampliabilità del 20% per ogni lunghezza. La quantità max di piastre per questo scambiatore è **159**

## TIPO DI CONNESSIONI



- Filettato maschio Inox a saldare G2"
- Filettato maschio Inox a saldare G21/2"

- Flangiato DN50 (tubo e flangia in Acc. C.)
- Flangiato DN65 (tubo e flangia in Acc. C.)

Disponibile anche **ANSI**



- Filettato femmina Inox a saldare G2"
- Filettato femmina Inox a saldare G21/2"